



Puerto Montt:  
Avda. Cuarta Terraza 1840  
Fono: (+56 065) 250189  
Celular: (+56 9) 72142767  
[serviciosplasticur@gmail.com](mailto:serviciosplasticur@gmail.com)

# Servicios Plastisur E.I.R.L.

## Plásticos de Ingeniería

CENTRO MECANIZADO Y PIEZAS TÉCNICAS



TUBOS Y FITTING DE PVC VC



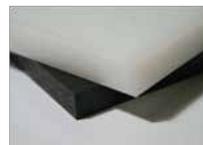
TUBOS Y FITTING DE HDPE



VÁLVULAS DE PVC Y HDPE



PLANCHAS DE HDPE



PLÁSTICOS DE INGENIERÍA



ACRÍLICOS – POLICARBONATO



TUBOS DE ACRÍLICOS TRANSPARENTES



PARRILLAS DE PISO FRP





## CENTRO MECANIZADO Y PIEZAS TÉCNICAS

Servicios Plastisur se ha especializado en fabricar todo tipo de piezas mecanizadas que el cliente requiera. Todas estas piezas tales como bujes, ejes, engranajes, piezas técnicas y una gran variedad de piezas son realizadas con la más alta calidad y tecnología.

El departamento de desarrollo contamos con Fresadoras universales, Tornos Convencionales, Centro mecanizado y Torno CNC.

También realizamos diseños, proyectos y a la vez asesoría técnica en terreno para ver las diferentes aplicaciones y soluciones.



## TUBOS Y FITTING DE PVC VC

Máxima durabilidad, menor costo, elevada resistencia a los agentes corrosivos, fácil instalación y la más amplia gama de conexiones, son algunas de las características que hacen de la línea hidráulica Tigre, la solución ideal para la conducción de agua fría.

- Terminal Soldable HE
- Codo 90° Soldable HI
- Tee Soldable HI
- Unión Estanque Flange
- Terminal Soldable HI
- Terminal Reducción Soldable HI
- Tapa Gorro Soldable
- Curva 90° Soldable
- Codo 90° Soldable
- Curva 45° Soldable
- Codo 45° Soldable
- Copla Soldable
- Tee Soldable
- Bujes Reducción Soldable
- Codo Reducción 90° Soldable
- Unión Americana Soldable
- Reducción Larga M/H Soldable
- Reducción Larga H/H Soldable
- Tee Reducción Soldable
- Copla de Reparación C/Goma
- Abrazadera P/Tubo
- Cruceta Soldable
- Unión Estanque HI C/Goma
- Tubería Hidráulica Clase 4 / 6 Mts Cementar



## VÁLVULAS DE PVC Y HDPE

Línea de Válvulas para control de flujo en diferentes tipos de instalaciones.

- Válvula de Bola Soldable
- Válvula de Bola con unión estanque
- Válvula de retención Soldable
- Válvula de pie con canasto Soldable
- Válvula ventosa Soldable
- Válvula de bola roscable
- Válvula de retención roscable
- Válvula de pie con canasto roscable
- Válvula ventosa roscable
- Válvulas mariposa EPDM
- Válvula esférica Soldable
- Válvula esférica Soldable PTFE
- Válvula esférica Roscable
- Válvula esférica roscable PTFE



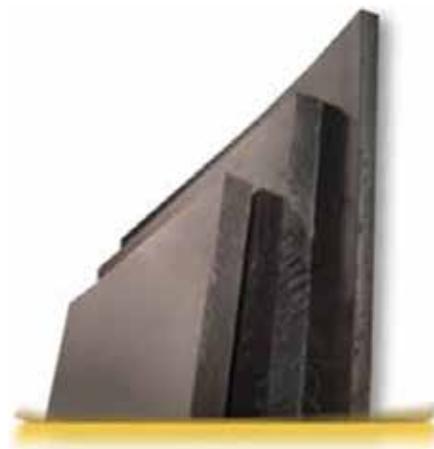
## Planchas de HDPE

Colores: blanco, negro

Peso molecular aprox.500.000 gr/nd.

Este tipo ofrece una buena combinación de rigidez, tenacidad y resiliencia, junto con una buena resistencia al desgaste y a la abrasión, además de poder ser soldado con facilidad.

Sanit es un tipo de polietileno usado principalmente en la industria de alimentación (manipulación de carnes y pescados), además de todo tipo de aplicaciones mecánicas, químicas y eléctricas.



## Características principales:

- Excelente resistencia química
- Bajo coeficiente de roce
- Aprobado para la manipulación de alimentos
- Rechaza las bacterias y no toma sabor ni olor

## Aplicaciones:

- Mesones de corte
- Guías de deslizamiento
- Estanques
- Aislante acústico

<b>Densidad GR/CM</b>	0,95	<b>Relación de precios</b>	0,6
<b>Temperatura utilización °C</b>	-150 a 70	<b>Relación duración</b>	0,5
<b>Dureza shore D</b>	65	<b>Aplicaciones típicas</b>	Placas de corte, sanitarias. Industria química y alimentos
<b>Absorción humedad %</b>	0		
<b>Resistencia química</b>	excelente		

## TUBOS Y FITTING DE HDPE

- Copla Transición HE
- Copla Transición HI
- Codo de Transición 90° HI
- Codo de Transición 90° He
- Codo de Transición 45° HE
- Codo de Transición 45° HI



El polietileno de alta densidad o PEAD (HDPE en inglés) es un polímero de cadena lineal no ramificada, por lo cual su densidad es alta y las fuerzas intermoleculares también.

### Electrofusión PN 16

- Copla PN 16
- Copla Larga
- Copla Lightfit PN 10
- Copla Reducción
- Codo 90°
- Codo 45°
- Codo 22.5°
- Codo 180°
- Tee
- Tee Reducción
- Tee con Flange
- Tapón EF
- Montura de Derivación (Tapping Tee EF)
- Codo Ajustable un lado EF
- Codo Ajustable EF
- Tapping Tee Paralelo
- Tapping Tee con Válvula de Corte
- Collarín EF Espiga
- Collarín EF de Transición HI
- Collarín Globo HI



## Compresión PN 16

- Copla
- Copla de Reducción
- Terminal HE
- Terminal HI
- Codo 90° HE
- Tapa Gorro
- Codo 90°
- Codo 90° HI
- Codo 45°
- Codo 45° HE
- Tee
- Tapón Macho
- Adaptador con Flange Metálico
- Set Reducción
- Tapping Tee para PVC (Arranque PE-PVC)
- Copla Pe - CU
- Garra para CPVC
- Garra para PVC
- O Ring de Viton
- Collorín HI Reforzado
- Válvula Asiento Angular
- Válvula Angular Viton
- Niple HI
- Niple Reducción
- Niple HE
- Buje de Reducción



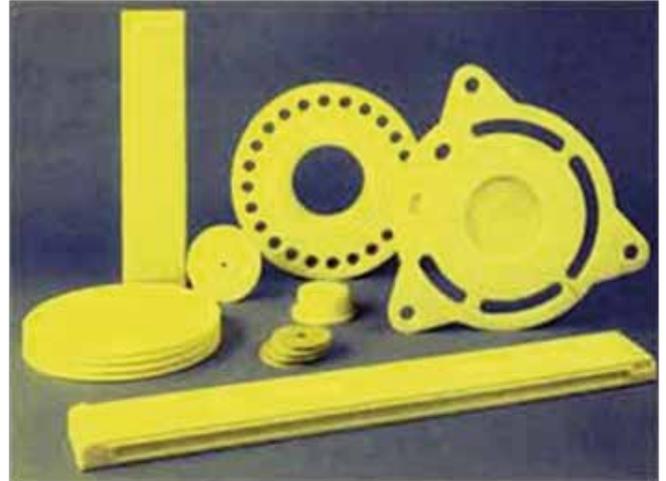
## • Technygen Poliamida (PA)

### Color: Amarillo

Una poliamida que reúne características de poliamida 6 y 66, además de una dispersión homogénea de aceite lubricante, para un menor coeficiente de fricción y un aditivo protector de los dañinos rayos ultra violetas. Todas estas características prolongan la duración de sus aplicaciones donde comúnmente es usado Technyl.

### Características principales:

- Bujes
- Poleas
- Guías de desgaste
- Piezas sometidas a la intemperie.



## • Technyl Poliamida (PA)

### Colores: natural (blanco) / negro

Este material ofrece una combinación óptima de resistencia mecánica, al desgaste, rigidez y tenacidad. Todo ello, junto con el hecho de ser un buen aislante eléctrico y poseer una buena resistencia química, hace de éste el material "universal para la fabricación de elementos mecánicos y para el mantenimiento industrial.

### Características principales:

- Alta resistencia mecánica, rigidez, dureza y tenacidad
- Buena resistencia a la fatiga
- Muy buena capacidad de recuperación después de impacto (resiliencia)
- Buenas propiedades de deslizamiento
- Excelente resistencia al desgaste
- Fáciles de mecanizar



## • Ertalon 6XAU+

### ERTALON 6XAU+

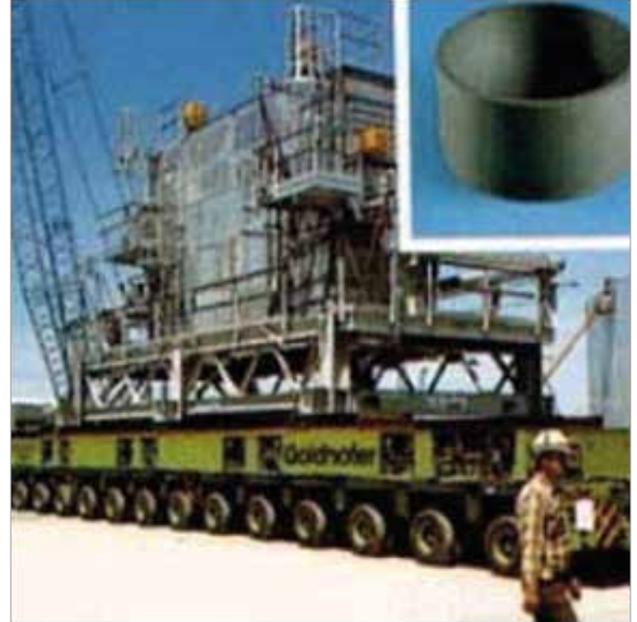
Aun más resistente al envejecimiento térmico!

Poliamida (PA)

### ERTALON 6XAU+ (PA6) (color: negro)

ERTALON 6XAU+ es una poliamida 6 colada y estabilizada al calor, con una estructura molecular muy densa, y altamente cristalina. En comparación con las poliamidas extruidas o con los colados convencionales, el ERTALON 6XAU+ ofrece una mayor duración frente al calor (mucho menor degradación debido a la oxidación térmica), lo que le permite trabajar en continuo a temperaturas entre 15 y 30°C más altas.

El ERTALON 6XAU+ se recomienda especialmente para cojinetes, o cualquier otra pieza mecánica sujeta a desgaste, que trabaje durante un período de tiempo prolongado a temperaturas por encima de los 60° C.



## • Ertacetal Poliactal / Poli (Oxido de Metileno)

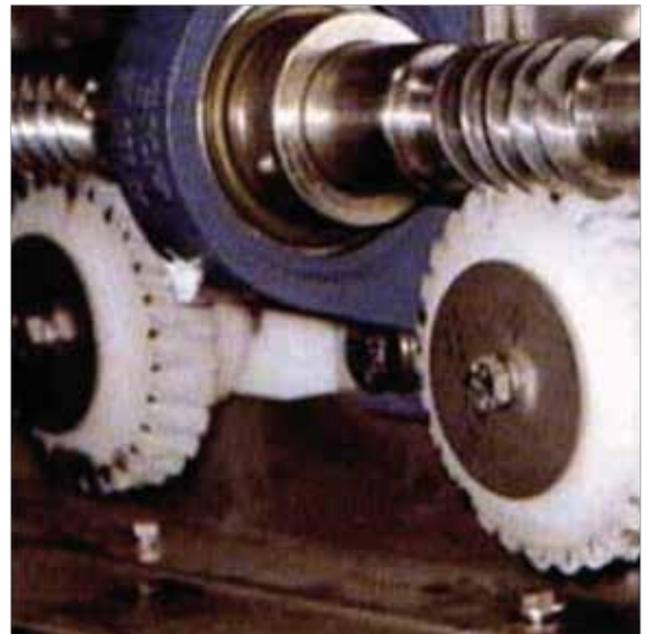
(POM)

### ERTACETAL C (POM - C) natural (color blanco)

El copolímero de acetal es más resistente a la hidrólisis, a las bases fuertes, y a la degradación por oxidación térmica. El ERTACETAL es un material apropiado para ser mecanizado en tornos automáticos y está especialmente recomendado para su uso en piezas mecánicas de precisión.

#### Características principales:

- Elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza
- Excelente resiliencia
- Buena resistencia a la fluencia
- Elevada resistencia al impacto, incluso a bajas temperaturas
- Muy buena estabilidad dimensional



## • Polietileno Extra (UHMW) ▶▶

### **Color: natural (blanco) / negro**

Peso molecular aprox. 6.000.000 gr/nd

El peso molecular más alto y el proceso de fabricación específico para este material, permiten obtener un tipo PE-UHMW con superior resistencia al desgaste y a la abrasión.

El Polietileno extra ha demostrado poder soportar aplicaciones exigentes en rozamiento y desgaste en todo tipo de sectores industriales.

### **Características principales:**

- Sobresaliente resistencia a la abrasión
- Antiadherente
- Bajo coeficiente de roce
- Resistencia química (igual que el Teflón)
- Resistencia al impacto
- Aprobado para estar en contacto con alimentos



## • Sanit Polietileno HMW ▶▶

### **Colores: blanco y negro.**

Peso molecular aprox. 500.000 gr/nd.

Este tipo ofrece una buena combinación de rigidez, tenacidad y resiliencia, junto con una buena resistencia al desgaste y a la abrasión, además de poder ser soldado con facilidad.

Sanit es un tipo de polietileno usado principalmente en la industria de alimentación (manipulación de carnes y pescados), además de todo tipo de aplicaciones mecánicas, químicas y eléctricas.

### **Características principales:**

- Excelente resistencia química
- Bajo coeficiente de roce
- Aprobado para la manipulación de alimentos
- Rechaza las bacterias y no toma sabor ni olor



## • Durocoton ▶▶

### **Color: marrón**

Material estratificado, formado por capas de tela especial de algodón impregnadas con resina y prensadas fuertemente, a altas temperaturas, logrando un producto homogéneo y con magníficas propiedades mecánicas y dieléctricas.

### **Características principales:**

- Gran resistencia mecánica
- Elasticidad interna considerable
- Temperatura de trabajo 120° C
- Excelentes propiedades dieléctricas
- Resistencia al desgaste



• Teflón Puro Politetrafluoretileno (PTFE) ▶▶

**Color: blanco**

Debido a sus grandes cualidades es aplicado a una gran variedad de procesos, destacándose en los que se solicitan altas temperaturas y soluciones altamente corrosivas.

**Características principales:**

- Elevada temperatura de servicio ( 260º C en continuo)
- Excelente resistencia química
- Bajo coeficiente de rozamiento



• Poliuretano ▶▶

Elastómero que se caracteriza por su variedad de dureza, excelente resistencia a la abrasión (superior en algunas aplicaciones a las gomas y plásticos), al impacto (no se rompe).

Amplio rango de temperaturas de trabajo (-60 a 120º C) lo hacen un material a considerar en variadas aplicaciones.

**Características principales:**

- Alto poder amortiguador de golpes y vibraciones
- Gran resistencia a la ruptura
- Adherencia a otros materiales (supera la resistencia del desgarro del mismo poliuretano)
- Excelente aislante acústico y eléctrico
- Resistente a hidrocarburos



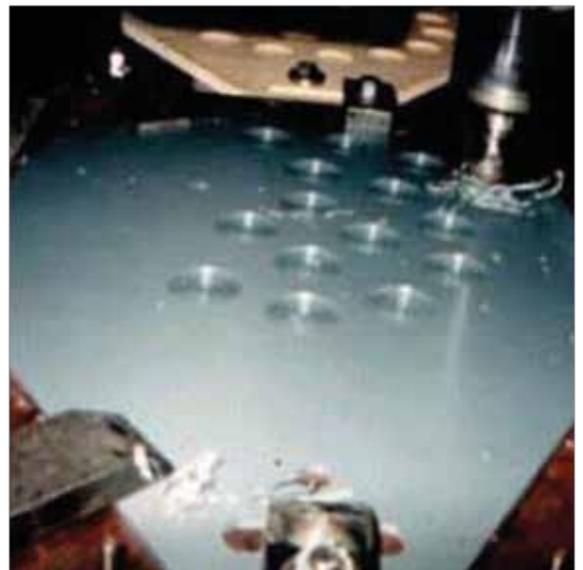
• PVC Policloruro Vinílico ▶▶

**Color: gris**

Destinado a revestimiento donde se necesite buena resistencia a los agentes químicos y para manufactura de piezas.

**Características principales:**

- Rigidez
- Aislante eléctrico
- Aislante térmico
- Económico



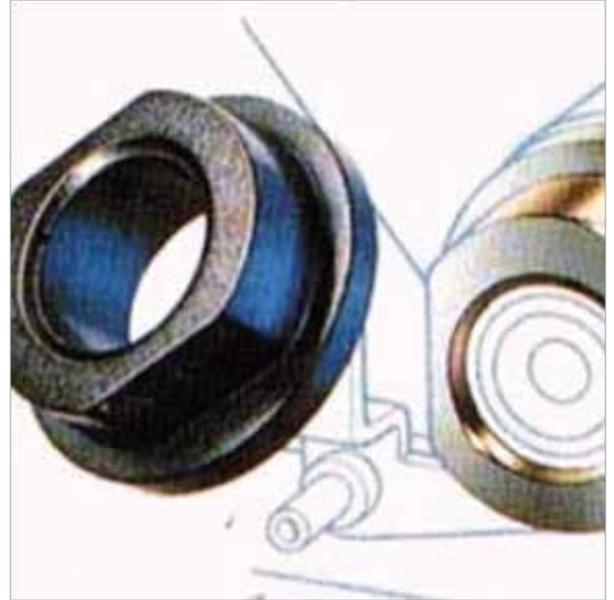
## • Ertalyte TX Polietilentereftalato (PETP) ▶▶

### (PET + lubricante sólido) (Color gris claro)

ERTALYTE TX es un poli (tereftalato de etileno) que incorpora un lubricante sólido disperso uniformemente. Su formulación específica hace de él un producto internamente lubricado, excelente para su uso en cojinetes y casquillos.

#### Características principales:

- Elevada resistencia mecánica, rigidez y dureza
- Muy buena resistencia a la fluencia
- Coeficiente de rozamiento bajo y uniforme
- Excelente resistencia al desgaste (mejor que los poliamidas)
- Muy buena estabilidad dimensional (mejor que los

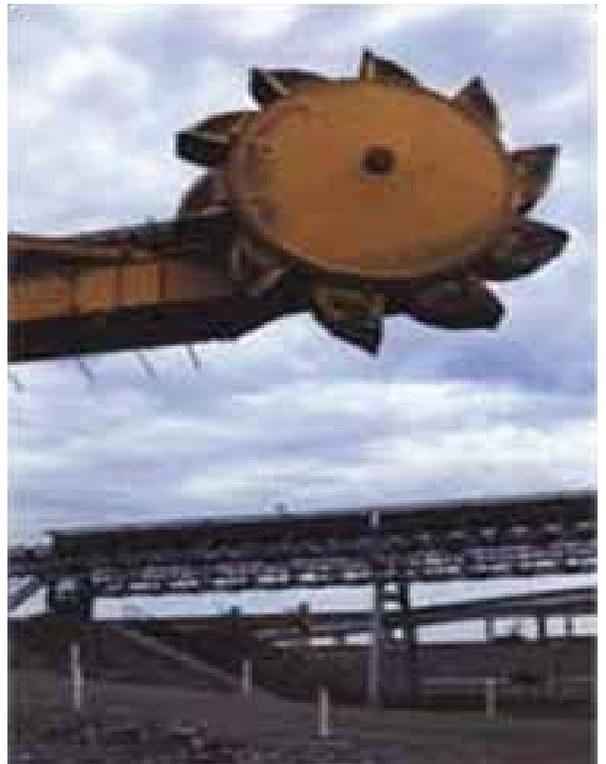


## • Ultra VST Polietileno UHMW ▶▶

### Color: amarillo ocre

Es un polietileno de mayor peso molecular, especialmente diseñado para elementos sometidos a gran desgaste y abrasión, con una duración de hasta tres veces superior a materiales tradicionales.

Mayor resistencia a la intemperie (efecto combinado de rayos ultra violeta y oxígeno contenido en el aire), no absorbe humedad; bajo coeficiente de fricción; resistencia química comparable con la del teflón puro; menor dilatación frente a cambios térmicos. Todo esto lo hace ser la elección técnico-económica ideal.



Dentro de los plásticos ingeniería podemos encontrarlo como polimetilmetacrilato, también conocido por sus siglas PMMA. La placa de acrílico se obtiene de la polimerización del metacrilato de metilo y la presentación más frecuente que se encuentra en la industria del plástico es en gránulos ('pellas' en castellano; 'pellets' en inglés) o en placas. Los gránulos son para el proceso de inyección o extrusión y las placas para termoformado o para mecanizado.

- ▶ Varillas cuadradas espirales
- ▶ Ø 3 a 25 mm.



- ▶ Varillas Cuadradas
- ▶ Ø 3 a 25 mm.

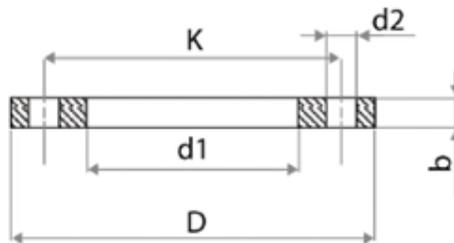


- ▶ Tubos Redondos
- ▶ Ø 6.3 a 152.4 mm



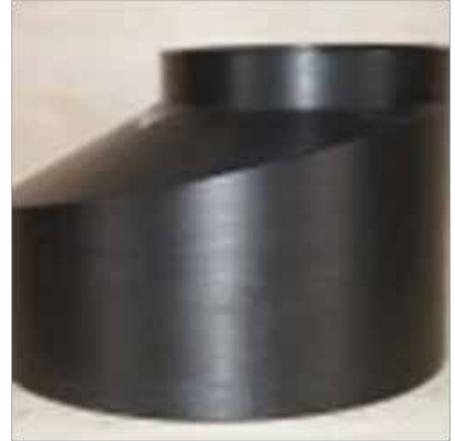
Tubería		Norma DIN 2673 & DIN 2642 PN-10							Norma Ansi B16,5 hasta 24" / Norma ASME B16,1 Clase A Desde 22"						
D		Dimensiones					Pernos		Dimensiones					Pernos	
mm.	Pulg.	D.	d1	d2	K	b	Nº	Medida	D	d1 (")	d2	K	b	Nº	Medida
20	1/2"	95	32	14	85	14	4	M 12	88,90	32	15,90	60,50	11,20	4	1/2"
25	3/4"	105	38	14	75	14	4	M 12	98,60	38	15,90	69,90	12,70	4	1/2"
32	1"	115	45	14	85	16	4	M 12	108,00	45	15,90	79,20	14,20	4	1/2"
40	1,1/4"	140	55	18	100	16	4	M 16	117,30	55	15,90	88,90	15,70	4	1/2"
50	1,1/2"	150	66	18	110	16	4	M 16	127,00	66	15,90	98,60	17,50	4	1/2"
63	2"	165	78	18	125	16	4	M 16	152,40	78	19,10	120,70	19,10	4	5/8"
75	2,1/2"	185	92	18	145	16	4	M 16	177,80	92	19,10	139,70	22,40	4	5/8"
90	3"	200	106	18	160	18	8	M 16	190,50	106	19,10	152,40	23,90	4	5/8"
110	4"	220	128	18	180	18	8	M 16	228,60	128	19,10	190,50	23,90	8	5/8"
125	5"	220	135	18	180	18	8	M 16	254,00	135	22,40	215,90	23,90	8	3/4"
140	5,1/2"	250	158	18	210	18	8	M 16	254,00	158	22,40	215,90	23,90	8	3/4"
160	6"	285	178	22	240	18	8	M 20	279,40	178	22,40	241,30	25,40	8	3/4"
180	6"	285	188	22	240	18	8	M 20	279,40	188	22,40	241,30	25,40	8	3/4"
200	8"	340	235	22	295	20	8	M 20	342,90	235	22,40	298,50	28,40	8	3/4"
225	8"	340	238	22	295	20	8	M 20	342,90	238	22,40	298,50	28,40	8	3/4"
250	10"	395	288	22	350	22	12	M 20	406,40	288	25,40	362,00	30,20	12	7/8"
280	10"	395	294	22	350	22	12	M 20	406,40	294	25,40	362,00	30,20	12	7/8"
315	12"	445	338	22	400	26	12	M 20	482,60	338	25,40	431,80	31,80	12	7/8"
355	12"	505	376	22	460	28	16	M 20	533,40	376	28,40	476,30	35,10	12	1"
400	16"	565	430	26	515	32	16	M 24	596,90	430	28,40	539,80	36,60	16	1"
450	18"	640	497	26	585	38	20	M 24	635,00	497	31,80	577,90	39,60	16	1,1/8"
500	20"	670	533	26	620	38	20	M 24	598,50	533	31,80	635,00	42,90	20	1,1/8"
580	22"	780	618	30	725	44	20	M 27	749,00	618	34,90	692,00	45,00	20	1,1/4"
630	24"	780	645	30	725	44	20	M 27	812,80	645	34,90	749,30	47,80	20	1,1/4"
710	28"	895	740	30	840	50	24	M 27	927,00	740	34,90	864,00	50,00	28	1,1/4"
800	32"	1015	843	33	950	56	24	M 30	984,00	843	41,30	914,00	56,00	28	1,1/2"
900	30"	1115	947	33	1050	62	28	M 30	1100,00	947	41,30	1003,00	60,00	32	1,1/2"
1000	40"	1230	1050	36	1160	68	28	M 33	1346,00	1050	41,30	1257,00	62,00	36	1,1/2"
1200	48"	1455	1260	39	1380	80	32	M 36	1511,00	1260	41,30	1422,00	75,00	44	1,1/2"

(\*): Diámetro Interior para Tuberías de HDPE milimétricas





- ▶ Reducción Excéntrica HDPE desde 32x20 mm a 1200 x 1000 mm.



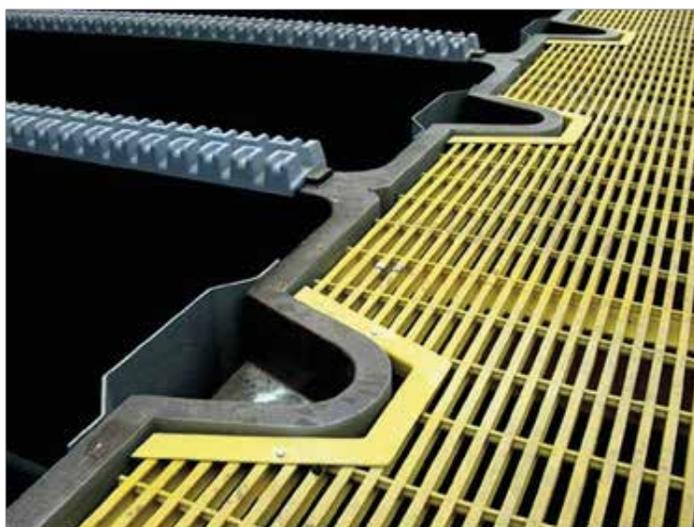
- ▶ Reducción Concéntrica HDPE desde 50x25mm a 1400x1200mm



- ▶ Stub end Corto HDPE desde 63mm a 1200mm



Las Parrillas de Plástico Reforzado con Fibras de Vidrio combinan una gran resistencia a la corrosión con una excelente resistencia mecánica. Poseen una prolongada vida útil, máxima seguridad, fácil instalación debido a sus sistemas de fijación y, además, no requieren mantenimiento.





Parrilla Moldeada Serie	Altura (mm.)	Malla (mm.)	Peso (kg/m <sup>2</sup> )	Área abierta (%)
100 X 26 X 26	26	100 X 26	12	68
19 X 19 X 30	30	19 X 19	14	52
40 X 40 X 28	28	40 X 40	15	64
38 X 38 X 38	38	38 X 38	19	64
40 X 40 X 38	38	40 X 40	19,5	64
100 X 26 X 30T	30	100 X 26	13,8	0
19 X 19 X 34T	34	19 X 19	16	0
40 X 40 X 32T	32	40 X 40	17	0
40 X 40 X 42T	42	40 X 40	22	0

Nota: La Parrilla serie 38x38x38 se fabrica en módulos de 1000 x 4000 y 1220 x 3660 mm. Las series que aparecen con la letra "T" significa que son con tapa





PRODUCTO	DENSIDAD GR/CM <sup>3</sup>	TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN °C	DUREZA SHORE D	ABSORCIÓN DE HUMEDAD %	RESISTENCIA QUÍMICA	RELACIÓN DE PRECIOS	RELACIÓN DURACIÓN	APLICACIONES TÍPICAS
TECHNYGEN	1,14	-30 a 100	79	2,40	Limitada	1	1,5	Bujes, poleas, guías de desgaste en especial si son sometidas a intemperie
TECHNYL	1,14	-13 a 90	73	2,60	Limitado	1	1	Engranajes, bujes, poleas, ruedas.
MC-901	1,15	-30 a 105	78	2,30	Limitada	2,6	1,80	Polines, bujes, poleas, engranajes, cremallera.
ERTALON 6xAU+	1,15	-30 a 120	80	2,20	Limitada	2,9	2	Engranajes, bujes, poleas. Alta velocidad y temperatura.
ERTACETAL	1,41	-51 a 115	80	0,20	Limitada	2,83	0,50	Engranajes, poleas; con golpes bruscos. Industria de alimentos
ERTALYTE TX	1,44	-20 a 115	82	0,23	Limitada	4,37	3	Bujes, poleas con alta carga. Gran estabilidad dimensional
ULTRAXEL	1,43	-50 a 220	78	0,03	Excelente	40	3,8	Camisas, impulsores, bujes, guías, ruedas. Alta temperatura, Servicio corrosivo aislante eléctrico térmico.
ULTRA VST	0,97	-200 a 90	63	0	Excelente	1,9	2,0	Bujes, poleas con alta carga. Gran estabilidad dimensional
POLIETILENO EXTRA (UHMW)	0,93	-200 a 80	61	0	Excelente	1,6	1,20	Placas de desgaste, revestimientos alto impacto y abrasión: baja carga.
SANIT (HMW)	0,96	-150 a 70	64	0	Excelente	0,67	0,6	Placas de corte, sanitarias. Industria química y alimentos.
DUROCOTON	1,40	-30 a 120	90	1,20	Limitada	1,9	2	Engranajes, bujes, aislantes eléctricos.
CELISOL	1,40	-30 a 120	92	2,70	Limitada	1,25	0,50	Tableros eléctricos y placas aislantes
TEFLON	2,16	-220 a 260	51	0	Excelente	6,6	0,25	O'ring, membranas, boquillas, asientos de válvulas. Industria química y alta temperatura.
PVDF	1,79	-40 a 150	68	0,05	Excelente	15	0,5	Niples, Tees, Tuberias, acoples, pernos. Para servicio corrosivo.
POLIURETANO	1,2	-60 a 100	50	0,90	Limitada	3,8	2,0	Bujes, rodillos, revestimientos, topes. Alto impacto y abrasión.
PVC	1,40	-20 a 79	85	0,40	Excelente	1,5	0,50	Revestimientos estanques en industria química.
POLIPROPILENO	0,92	-30 a 120	72	0	Excelente	0,68	0,50	Engranajes industria química, galvanoplastia, laboratorios.
ERTAPEEK	1,31	-60 a 250	85	0,20	Excelente	84	4,0	Bujes, engranajes, poleas. Alta velocidad y temperaturas. Reemplazo rodamientos.

